

ПЛАН ФУНДАМЕНТА

Станок ножовочный модели ОН-401

В случае если производственный процесс требует частого перемещения станка с одного на другое место, то достаточно располагать его на цельном бетонном полу.

Выравнивание по уровню должно быть сделано следующим образом:

- В поперечном направлении – вдоль направляющих тисков;
- В продольном направлении – вдоль направляющих фиксированных тисков и тисков подачи, в крайнем положении.

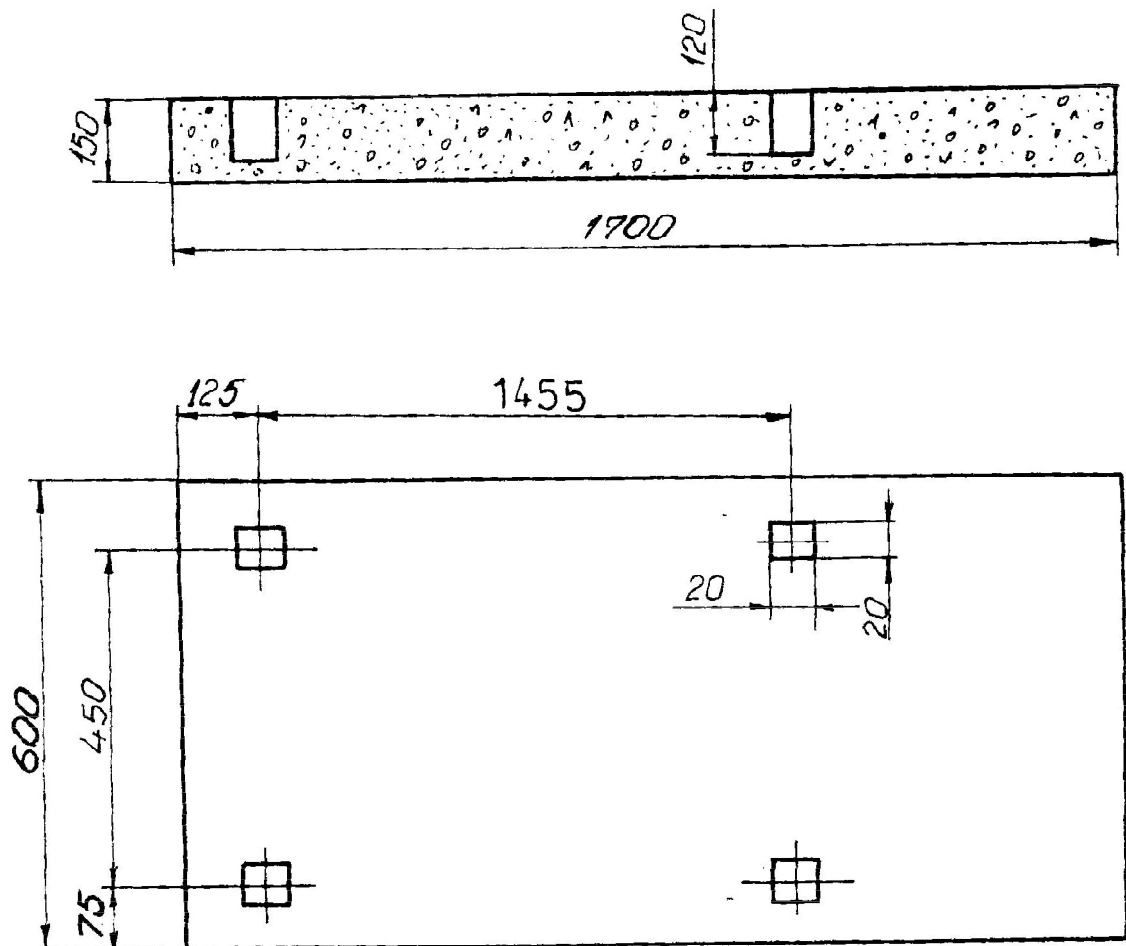


рис.2